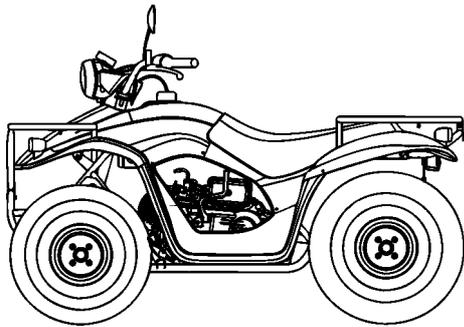
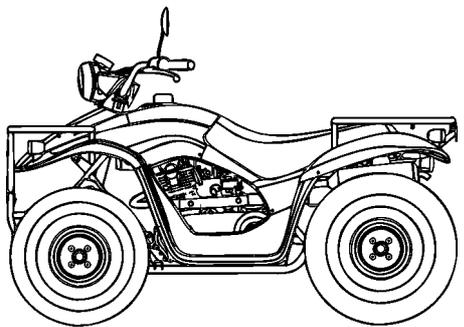




Bedienerhandbuch



MX'ER 50CC



MX'ER 150CC



H. Graz Fnr. 79821i

EnMoto

Fahrzeughandelgesellschaft m.b.H.

Strassgangerstr. 433a

A-8054 Graz - Austria

Tel. + 43 316 711044

Fax + 43 316 711044-4

E-mail: info@enmoto.at

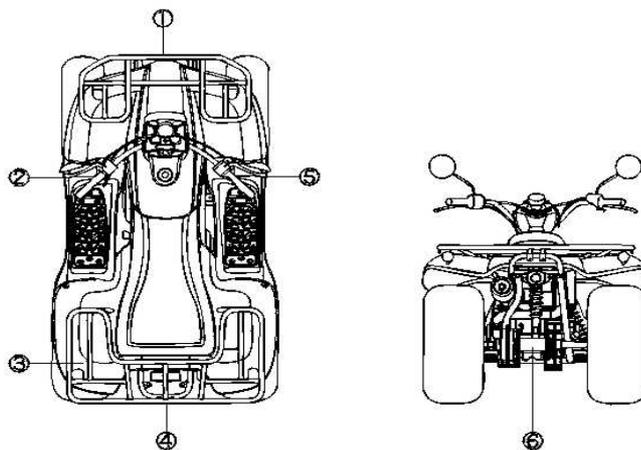
UID ATU38126201

Inhaltsverzeichnis:

1. SICHERHEITSETIKETTEN:	2
2. SICHERHEITSINFORMATIONEN:	3
3.ATV- BESCHREIBUNG:	3
4. KONTROLLFUNKTIONEN:	5
5. TACHOMETER:	6
6. ATV-FUNKTIONEN:	7
7. TECHNISCHE DATEN:	10
8. MOTORINBETRIEBNAHME:	11
9. SCHALTVORGANG:	11
10. FAHRVERHALTEN UND FAHRANWEISUNGEN DES ATV:	11
11.AUSPUFFEINHEIT:	12
12. WARTUNGSARBEITEN:	12
13. FAHRZEUGDATEN:	18

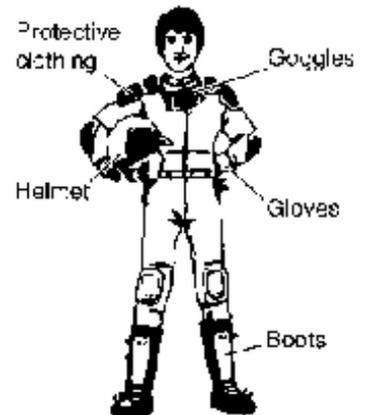
1. Sicherheitsetiketten:

LOCATION OF THE WARNING AND
SPECIFICATION LABELS



2. Sicherheitsinformationen:

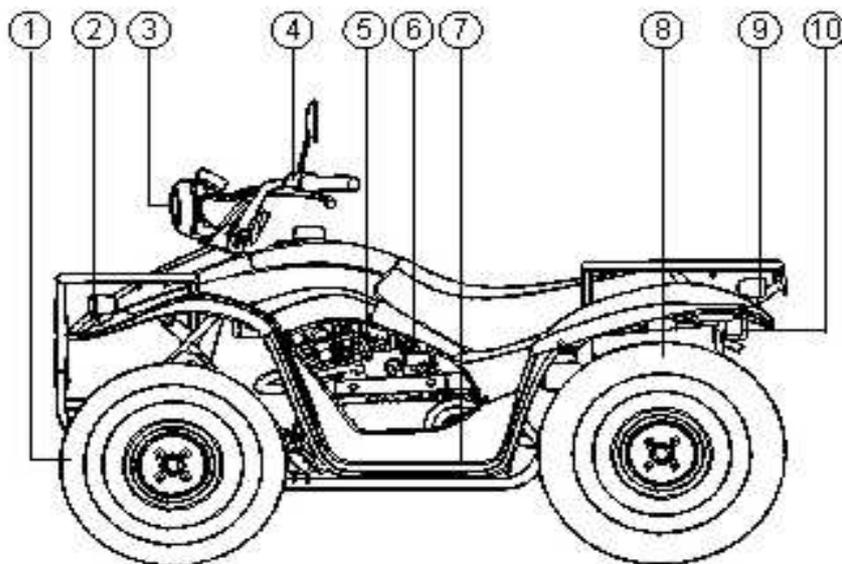
- **Keine** Menschen auf dem Gepäckträger befördern.
- Maximalbelastung: 15kg
- Ein ATV ist gefährlich, da sich dieses Fahrzeug nicht mit einem Auto oder Motorrad vergleichen lässt. Fahren sie deshalb auch bei Routinefahrten immer vorsichtig bis Sie das Fahrverhalten des ATV gewohnt sind und sicher in Griff haben.
- Lese diese Hinweise und befolge diese sorgfältig und genau:
- Dieses Fahrzeug ist nicht für Kinder unter **16 Jahre** geeignet.
- Tragen Sie **immer** Schutzausrüstung (Helm, Handschuhe, lange Hosen und T-Shirts).
- Halten Sie die **Serviceintervalle** (Inspektionen) ein.
- Versuchen Sie **keine** Sprünge oder andere Stunts.
- Halten Sie **immer** Ihre Hände am Lenker.



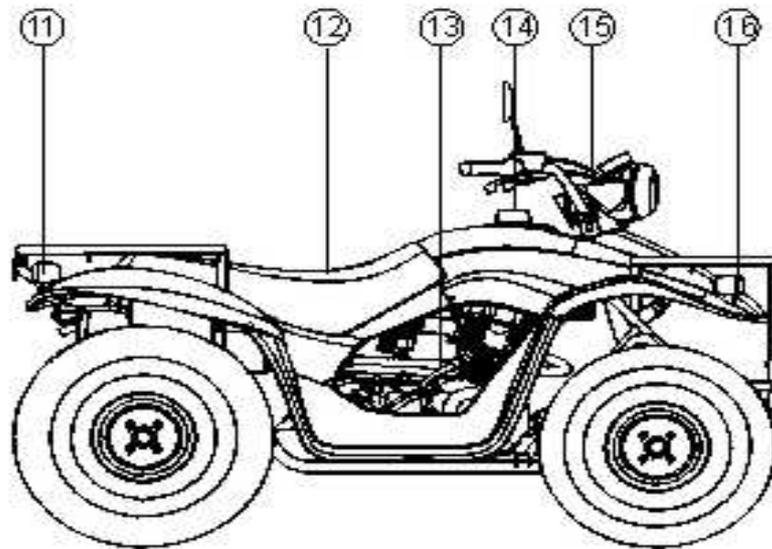
Achten Sie bei Stillstand des ATV das der Benzinhahn immer geschlossen ist. (Explosionsgefahr)

3.ATV- Beschreibung:

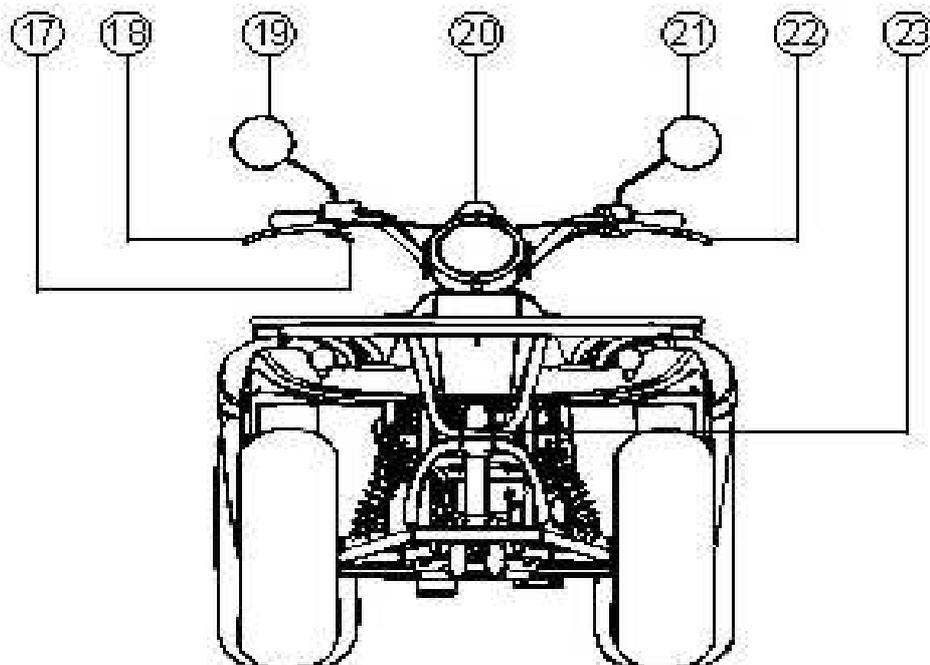
1. Vorderer Reifen
2. linker vorderer Blinker
3. Scheinwerfer
4. Elektrostarter / Motorschnellaus (nur MX' er 125 und 150) / Lichtschalter Auf- und Abblendlicht / Blinkerschalter / Hupe
5. Chokerhebel (nur MX' er 125 und 150)
6. Treibstoffhahn
7. Fußablage
8. hinterer Reifen
9. hinterer linker Blinker
10. Stoplicht, Schlusslicht



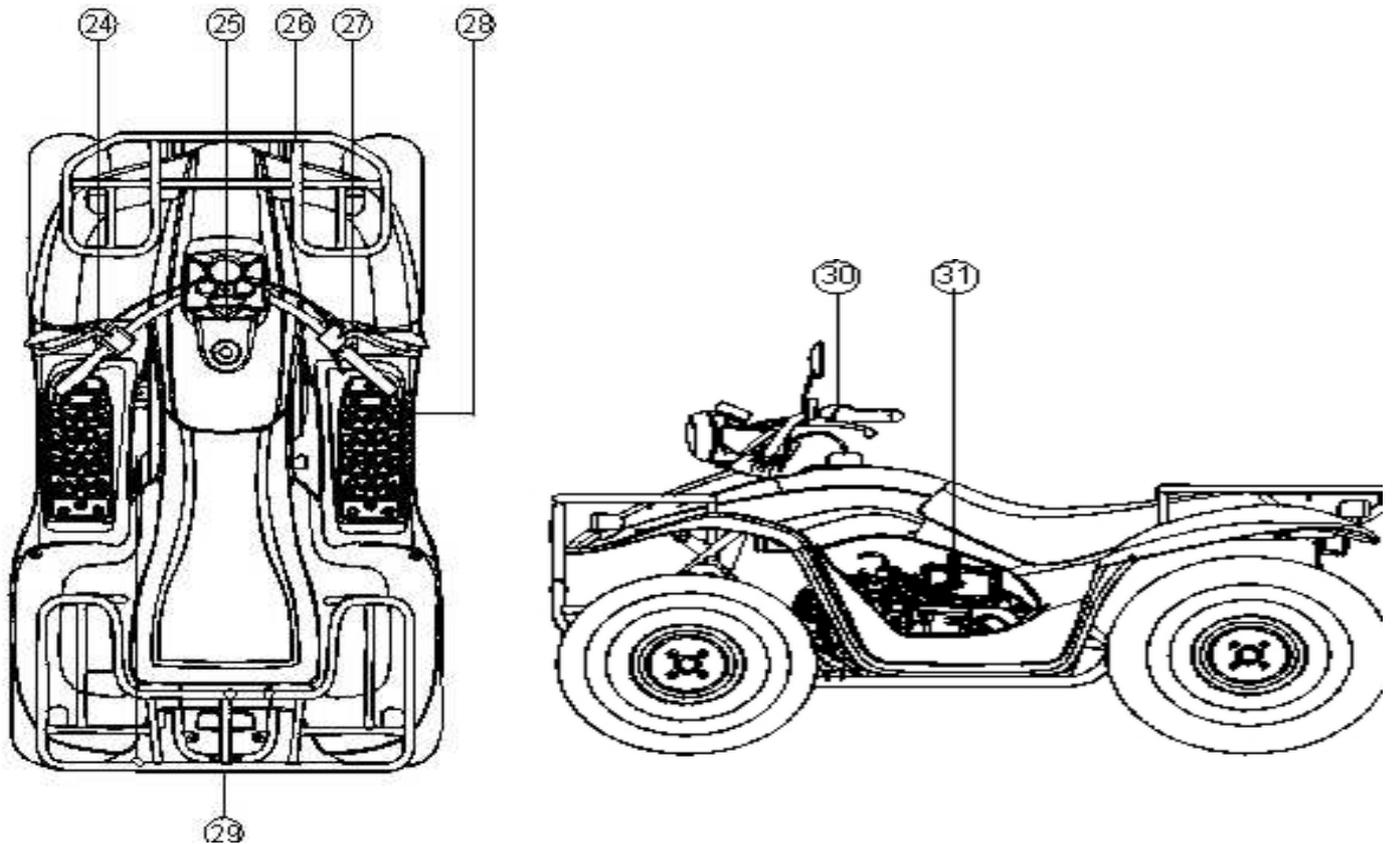
11. hinterer rechter Blinker
12. Sitz
13. Gashebel (nur MX' er 125 und 150)
14. Tankverschluss
15. Armaturen
16. rechter vorderer Blinker



17. Drosselhebel
18. Hebel für Vorderbremse
19. rechter Rückspiegel
20. Tacho
21. linker Rückspiegel
22. Hebel für Hinterbremse
23. Lenkstangenschloss



24. Parkbremse (Hinterbremse)
25. Zündschloss
26. vorderer Gepäckträger
27. Parkbremse (Vorderbremse)
28. Bremspedal (nur MX' er 125 und 150)
29. hinterer Gepäckträger
30. Motorstop
31. Kickstarter

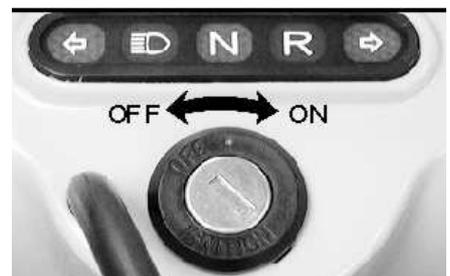


4. Kontrollfunktionen:

Hauptschalter: (Zündschloss)

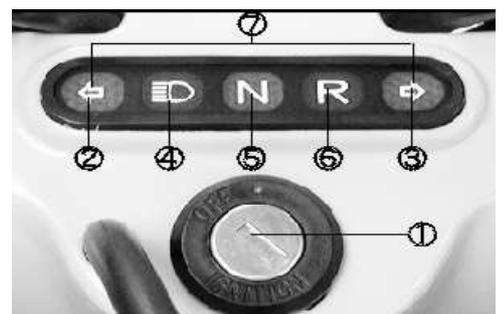
Funktionen des Zündschlosses:

„Der Motor kann nur in dieser Position gestartet werden. Mit dem Lichtschalter kann auch das Licht dazugeschaltet werden. „OFF“ In dieser Position ist der Motor abgestellt und alle elektrischen Kreise sind getrennt. Der Zündschlüssel kann hier abgezogen werden.



Lampenanzeige:

1. Hauptschalter (Zündschloss)
2. linke Blinkeranzeige
3. rechte Blinkeranzeige
4. Aufblendlicht
5. Leerlaufanzeige (nur MX' er 125 und 150)
6. Retourganganzeige (nur MX' er 125 und 150)
7. Warmblinkanzeige (nur MX' er 125 und 150)

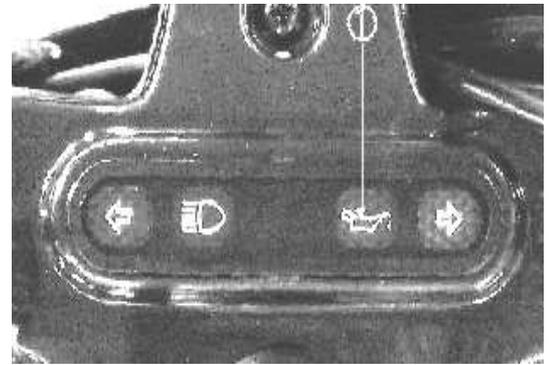


2-Takt Motorölanzeige:

Wenn Sie denn Motor starten leuchtet die Kontrollanzeige für ca. 2 Sekunden und erlischt dann. (Lampenkontrolle)

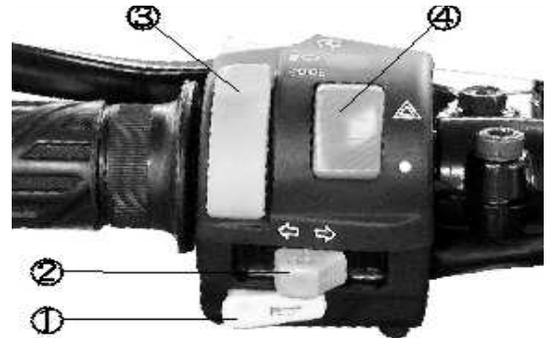
Leuchtet die Anzeige nochmals auf müssen Sie unbedingt und schnell 2-Takt Motoröl nachfüllen.

Bitte füllen Sie nur geeignetes Motoröl nach.



Lenkerschalter:

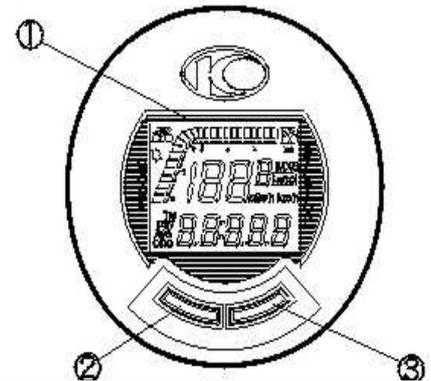
1. Horn
2. Blinkerschalter
3. Lichtschalter
4. Warmblinkanzeige (nur MX' er 125 und 150)



5. Tachometer:

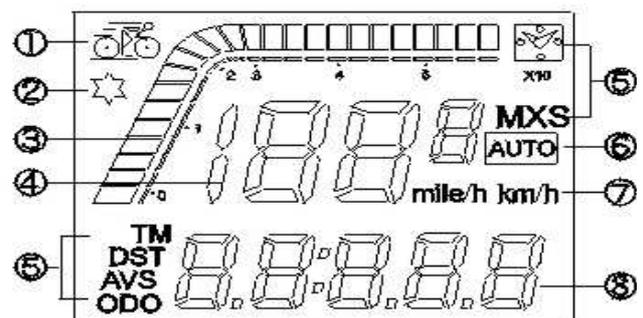
Armaturen:

1. Display
2. Mode- Taste
3. Start/stop Taste

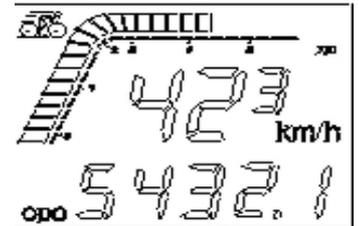


Display:

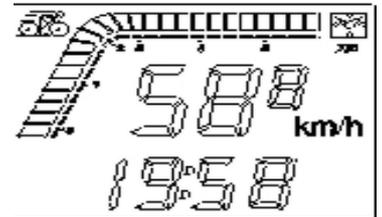
1. TM Start Symbol
2. Reifenbewegungskontrolle
3. Geschwindigkeitsdiagramm
4. Daten Display (SPD, MXS)
5. Modesymbol
6. Automatic (Start/Stop)
7. Anzeige in Meilen/h oder km/h
8. Daten Display (TM, DST, AVS, ODO, CLOCK)



- ODO: Gesamtkilometer werden kontinuierlich gespeichert.

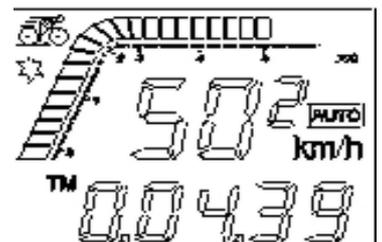


- Uhr: Die 24 Stundenanzeige wird laufend am Display angezeigt.

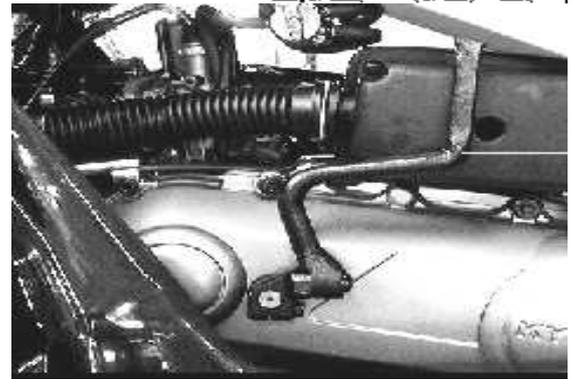


Graphische- Anzeige:

- Geschwindigkeit: Stellt laufend die Analoge Geschwindigkeit graphisch dar.
- Reifen Bewegungszähler: Zeigt, wenn sich die Räder bewegen.



Kickstarter: Durch festes Runterdrücken des Kickstarters wird der Motor gestartet. (Nur MX' er 50)

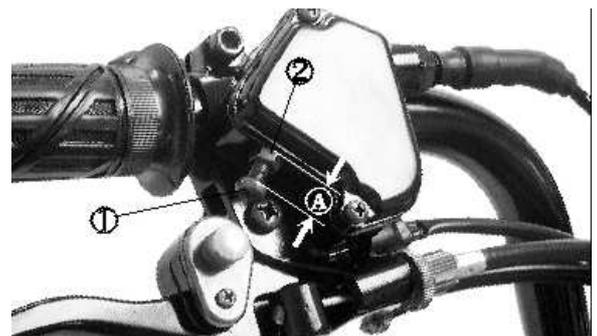


Geschwindigkeitsregler: Durch drücken des Hebels beschleunigt der ATV und die Geschwindigkeit erhöht sich. (Betätigen Sie den Hebel nicht ruckartig sonst beginnt der ATV zu schaukeln.)



Geschwindigkeitsbegrenzung: Durch verstellen dieser Schraube wird die maximale Leistung des ATV auf Ihre Bedürfnisse eingestellt.

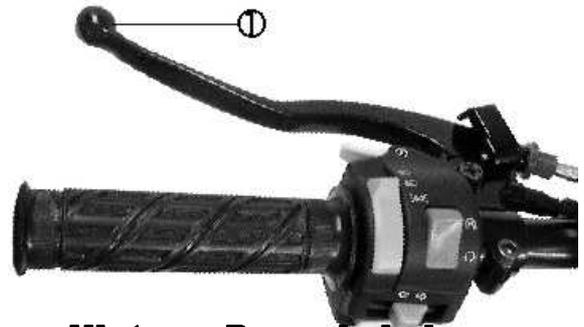
1. Adjustierschraube
2. Sicherheitsmutter
3. Abstand 15mm



Forder- und Hinterbremshebel: Durch ziehen dieser Hebel (Hinterbremse linke Seite und Vorderbremse rechte Seite) wird die Bremse betätigt.

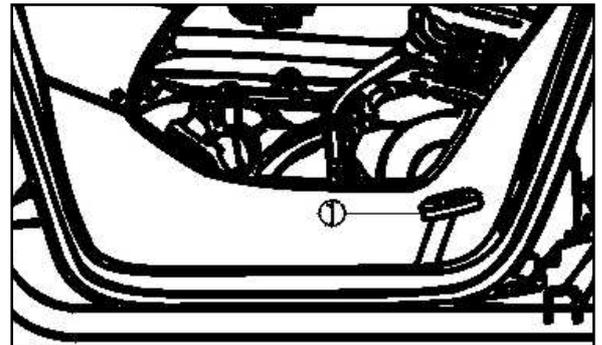


Vorderer Bremshebel

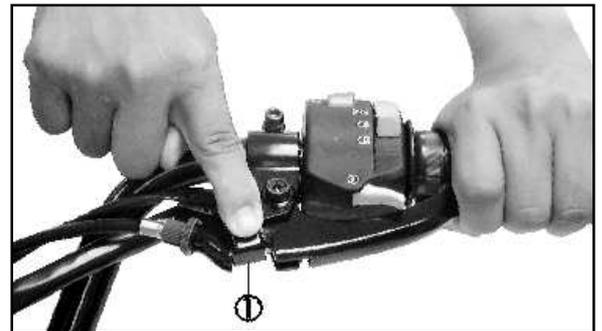


Hinterer Bremshebel

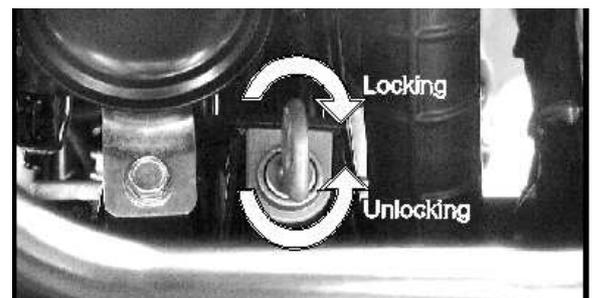
Bremspedal: Durch drücken des Fußpedals wird die Vorder- und Hinterbremse betätigt. (Nur MX' er 125 und 150)



Parkbremse: Durch drücken der Vorder- und Hinterbremse und betätigen des Knopfes (oberhalb der Bremse) kann die Starter- oder Parkbremse betätigt werden. Durch ziehen der Bremse löst sich diese Funktion automatisch.



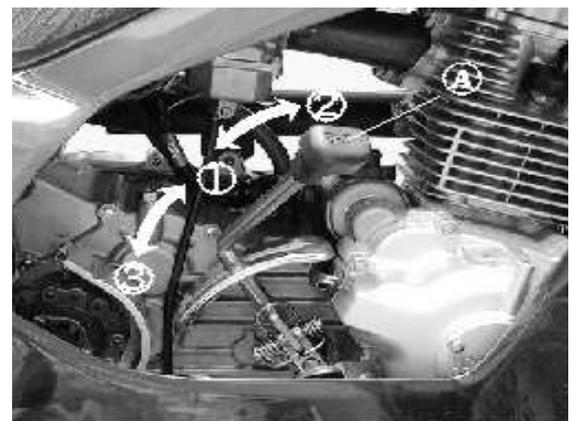
Lenkersperre: (Nur MX' er 125 und 150) Durch drehen des Hahnes nach links (Position „keine Sperre“) ist der Lenker fahrbereit. Durch Drehen des Hahnes nach rechts (Position „Lenkersperre“) ist das bewegen des Lenkers nicht möglich.



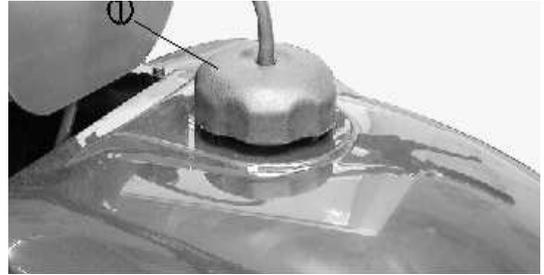
Ganghebel: Wenn das Fahrzeug im Stillstand ist können Sie Vorwärts- und Rückwärtsgang einlegen.

A: Ganghebel

1. Neutral
2. Vorwärtsgang
3. Retourgang



Tankverschluss:1.Tankverschluss

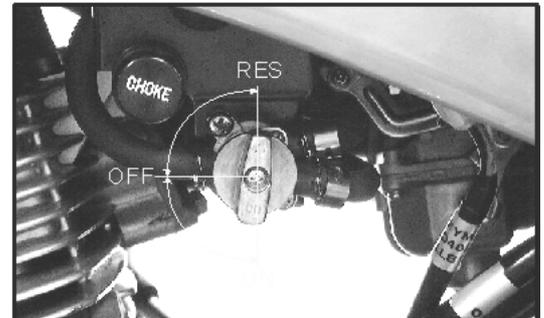


Benzinhahn:

„OFF“ Der Benzinhahn ist geschlossen.

„ON“ Der Benzinhahn ist geöffnet und der ATV ist betriebsbereit! (Inhalt ca.8 l)

„RESERVE“ Der ATV ist betriebsbereit aber im Tank befindet sich wenig Treibstoff. Schnell tanken wird empfohlen. (Inhalt ca.1 l)



Chokerschalter:

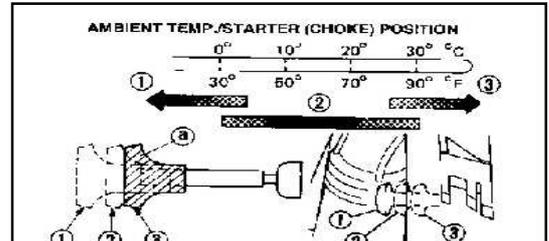
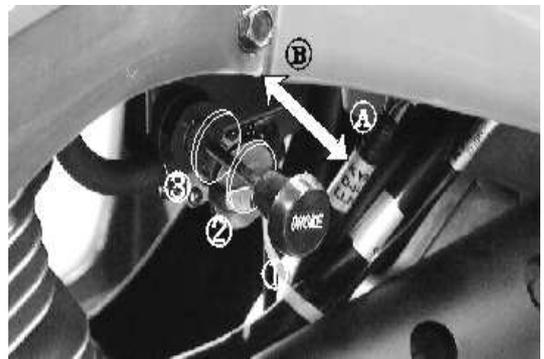
(Nur MX' er 125 und 150)

Dieser Schalter ist eine Hilfe für das Starten bei kaltem Motor.

Choker ganz geöffnet bei $< -5^{\circ}$

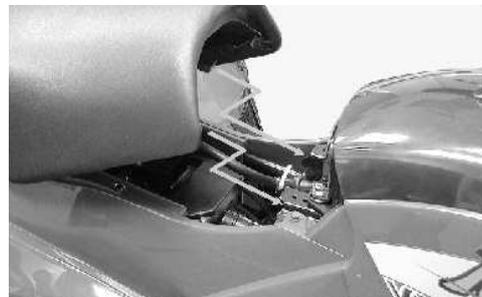
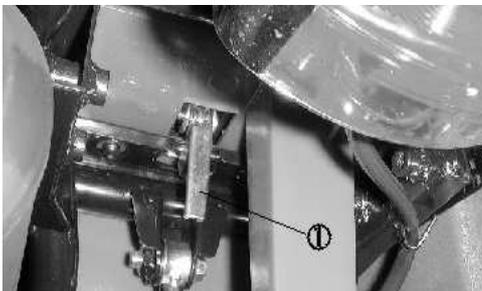
Choker halb geöffnet bei ca. 0° - 10°

Choker geschlossen bei ca. $> 25^{\circ}$



Sitz:

Durch Druck auf den Hebel kann man den Sitz herunternehmen.



7. Technische Daten:

Tankinhalt: 8 l

Reserve: 1 l

Vorderreifen: 20*7-8

Hinterreifen: 22*10-8

Untere Profilgrenze: 3mm

Vorderergepäcksträger: Tragkraft max 15kg

Hinterergepäcksträger: Tragkraft max 20kg

Maximales Abschleppgewicht: 100kg

Länge: 1685mm

Breite: 980mm

Sitzhöhe: 700mm

Basisgewicht: ca. 166kg (MX' er 125 und 150) oder 150kg (MX' er 50)

Motor:

Luftgekühlter 4-Takt-Motor (MX' er 125 und 150) oder Luftgekühlter 2-Takt-Motor (MX' er 50)

8. Motorinbetriebnahme:

1. Parkbremse aktiviert
2. Benzinhahn „ON“
3. Zündschlüssel
4. Motorschnellschnell „Aus“ „nicht aktiv“
5. Drücken Sie den Elektrostarter ca. 2-3Sekunden und geben sie etwas Gas dazu.
6. Der Motor springt dann sofort an.

Bei nicht Starten (des ATV Z. Bsp. Leere Batterie) betätigen Sie den Kickstarter.

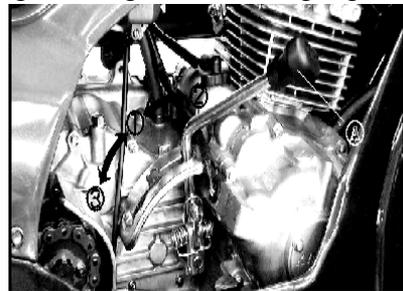
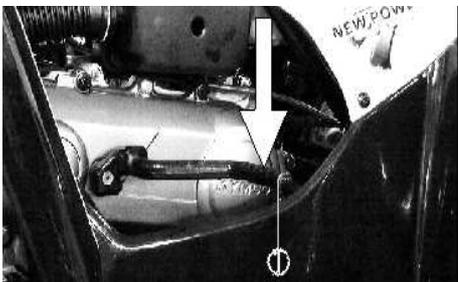
Durch hinunter treten des Kickstarters setzt sich der Motor in Bewegung springt an.

9. Schaltvorgang:

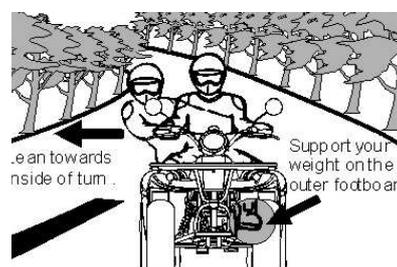
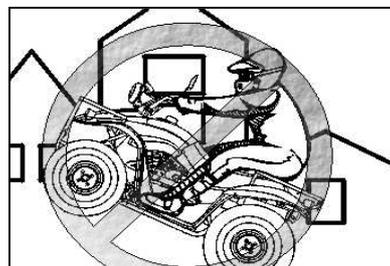
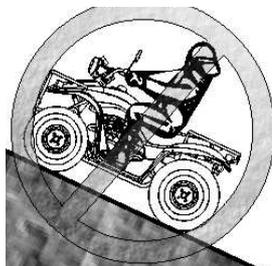
1. Bringen Sie den ATV in vollständigen Stillstand und drücken die Parkbremse.

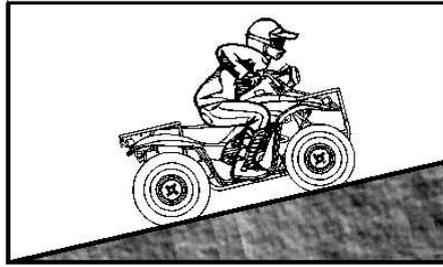
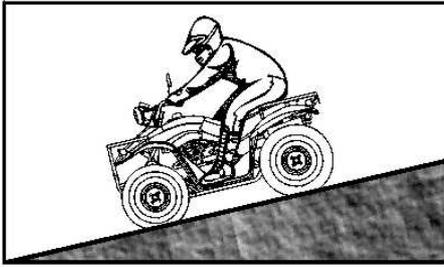
Gashebel(Geschwindigkeitsregler) in Nullposition bringen.

Bewegen Sie nun den Ganghebel entlang der Führung und legen den gewünschten gang ein.

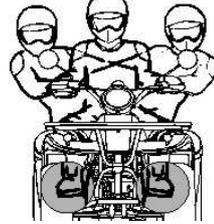


10. Fahrverhalten und Fahranweisungen des ATV:



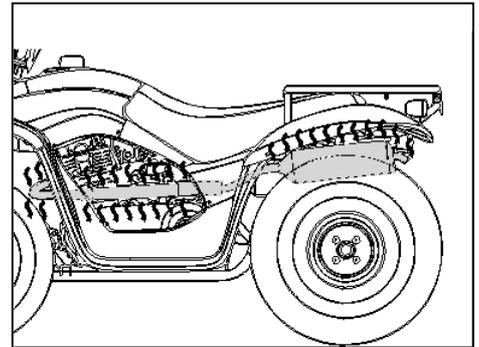


Riding
Your
ATV



11. Auspuffeinheit:

Bei langen Fahrten wird der Auspuff sehr heiß! Achten Sie darauf das niemand sich verletzt!



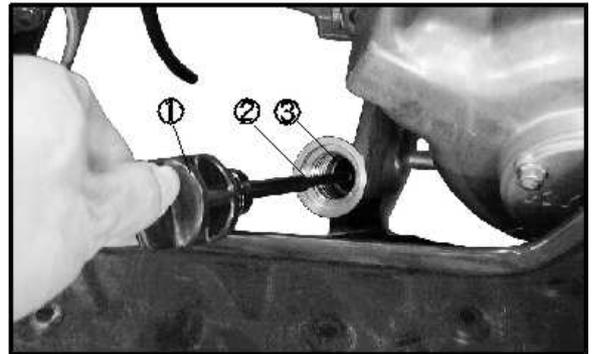
12. Wartungsarbeiten:

Ölkontrolle: (Nur MX' er 125 und 150)

1. Ölmaßstab
2. maximaler Ölstand
3. minimaler Ölstand

Kontrolle:

- Nehmen Sie den Ölstab heraus und wischen ihn ab.
- Geben Sie den Ölmaßstab wieder hinein
- Lesen ein exaktes Messergebnis ab.



Achtung: Ölwechsel sollte nur von einer ENMOTO –Vertragshändlerwerkstatt durchgeführt werden!!

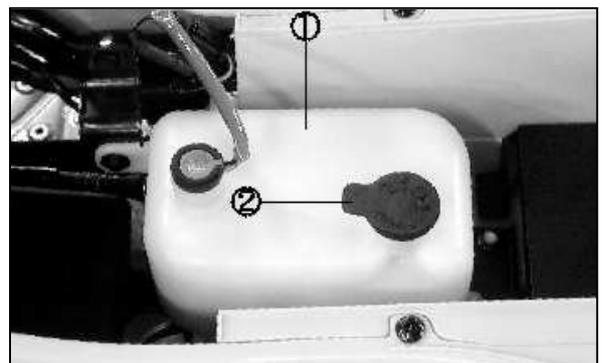
2-Takt Motor: (Nur MX' er 50)

Wenn die Motorölanzeige aufscheint sollten Sie dringend Öl nachfüllen.

Benutzen Sie nur geeignetes Motoröl!!!

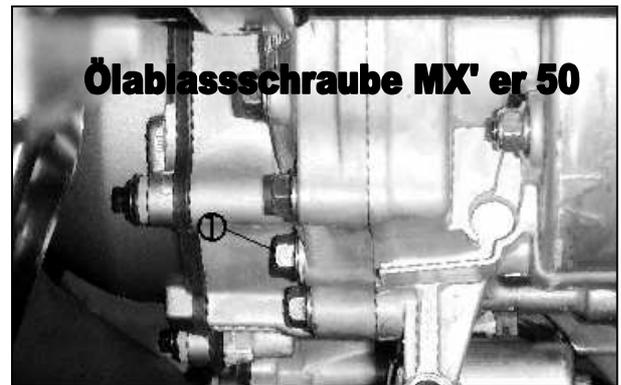
Motoröltank: Dieser Tank befindet sich unter dem Sitz.

Füllen Sie nur 2-Takt Öl in diesen Tank ein



Ölwechsel:

- Stellen Sie das Fahrzeug auf einen geeigneten Platz.
- Stellen Sie einen Behälter unter den Motor.
- Lösen Sie die Ablassschraube und das Öl rinnt von selbst heraus.
- Danach schrauben Sie wieder alles zu.
- Danach füllen Sie das Öl (0,2l MX' er 150 u. 125 und 0.09l bei MX' er 50) bei der Einfüllschraube wieder ein.
- Starten Sie das Fahrzeug und kontrollieren Sie ob etwas Öl ausläuft.
- Stoppen Sie sofort den Motor, wenn Öl ausläuft.
- Kontrollieren danach nochmals ob genügend ÖL eingefüllt worden ist.

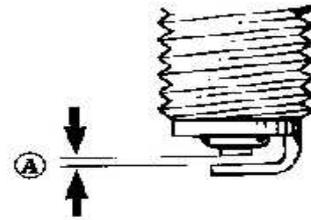


Zündkerzenkontrolle:

Zündkerzen-Elektrodenabstand: 0,6-0,7mm

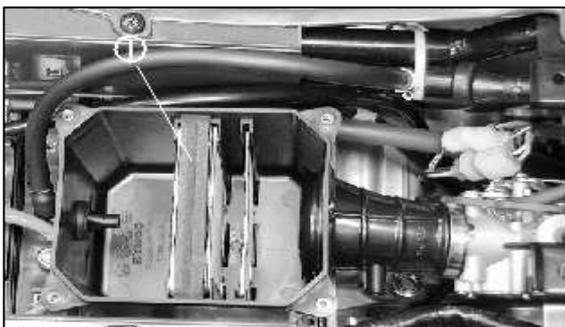
Standartkerze: DR8-EA (MX 125-150)

NGK BR8HAS (MX' er 50)



Luftfilterreinigung:

- Öffnen Sie den Sitz (nur MX' er 125 und 150)
- Entfernen Sie den Luftfilterdeckel
- Entfernen Sie das einzelne Filterelement.
- Waschen Sie das Filterelement sanft aber ordentlich mit einem Lösungsmittel.
- Lassen sie den Filter trocknen.
- Kontrollieren Sie den Filter auf Beschädigungen.
- Bei Beschädigungen verwenden Sie nur Kymco- Originalteile, da diese genau auf das Fahrzeug abgestimmt sind.



Standgaseinstellung:

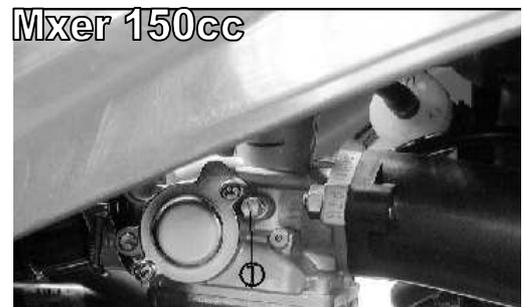
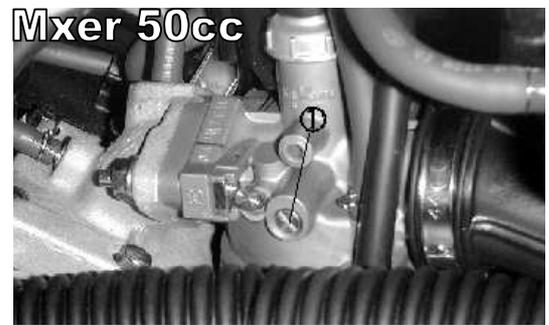
- Starten Sie den Motor und lassen ihn einige Minuten laufen. Der Motor ist warm, wenn sich das Standgas senkt und gleich bleibt.
- Stellen sie das Standgas auf den Tacho ein.

Ideale Einstellung:

1600-1800 rpm (nur MX' er 125 und 150)

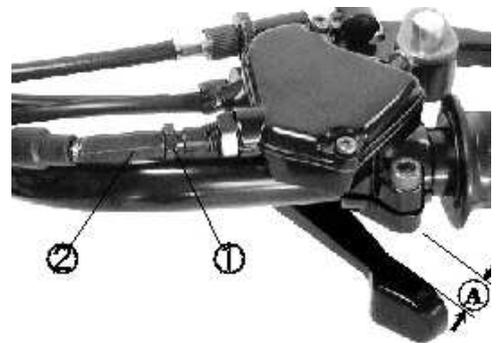
1900-2100 rpm (nur MX' er 50)

- Bei lauten Geräuschen, oder falscher Einstellung sofort bei einem Vertragshändler nachjustieren lassen.



Gashebeleinstellung:

- Lösen Sie die Sicherheitsmutter.
- Stellen Sie den Spalt wie im Bild gezeigt auf ca. 1-4 mm.
- Ziehen Sie nachher die Sicherheitsmutter wieder an. Das ist für Ihr Fahrzeug die Optimale Einstellung.

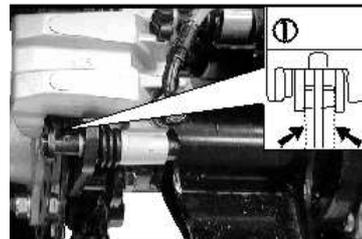


Vorder- und Hinterbremseinstellung:

Bremskontrollvorrichtung funktioniert wie im Bild dargestellt.

Verschleißanzeige

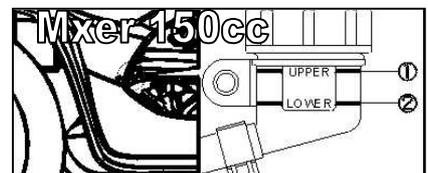
Verschleißgrenze (In dieser Position schnellstens Bremsen in einer Fachwerkstätte kontrollieren bzw. erneuern lassen)



Bremsflüssigkeitkontrolle:

Kontrollieren Sie regelmäßig den Bremsflüssigkeitsstand ob er sich zwischen Ober- und Untergrenze befindet. (Ist der Flüssigkeitsstand unter der Untergrenze dann schnellstens Bremsflüssigkeit nachfüllen lassen.)

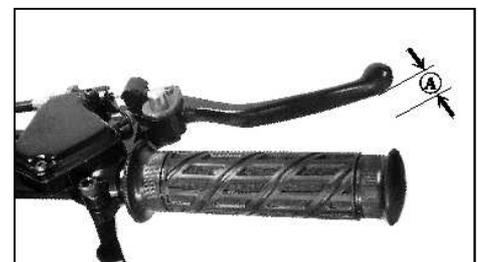
!!Achtung Bremsen müssen entlüftet werden!!



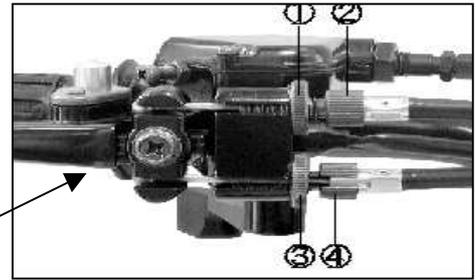
Vorderbremshebeleinstellung:

Der freie Platz (siehe Bild) ist bei richtiger Einstellung ca. 10- 20mm. Ist die Einstellung falsch folgen Sie den Anweisungen:

A Freier Platz 10-20mm



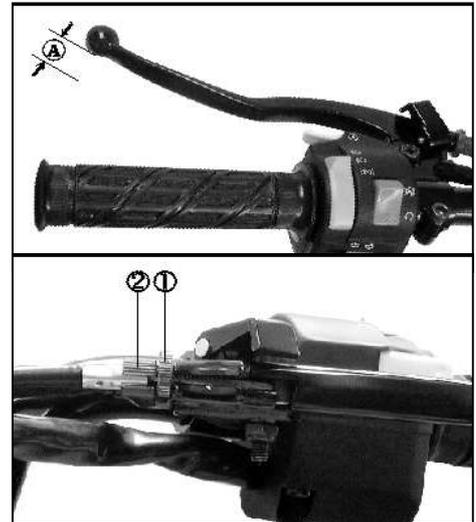
Lösen sie die Untere- und Oberesicherheitsmutter.
Stellen sie den Abstand (siehe Bild) 10-20mm genau ein.
Ziehen Sie die Sicherheitsmuttern wieder an.
Achten Sie darauf dass die Abstände von Ober- und Untermutter gleich sind und das Gelenk vertikal ist.



Gabelgelenk: Der Abstand vom Gabelgelenk sollte ca. 2mm betragen.

Hinterbremshebeleinstellung:

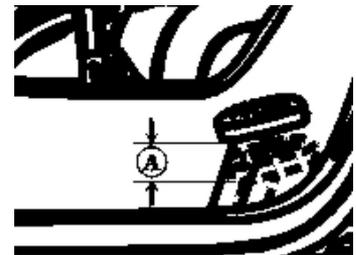
- A Lösen Sie die Sicherheitsmutter.
B Stellen Sie den gleichen Abstand wie bei der Vorderbremse ein.
C Ziehen Sie die Sicherheitsmutter wieder an.



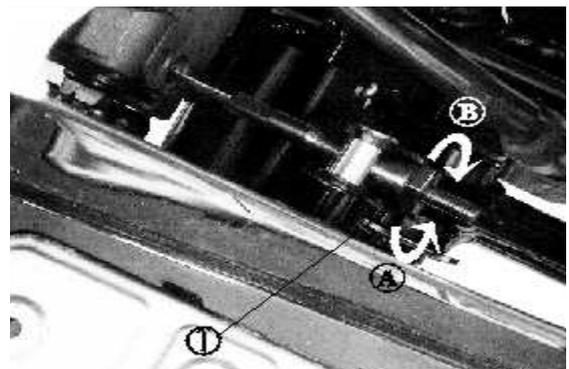
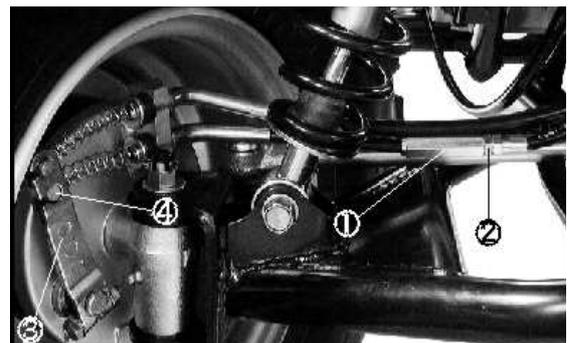
1. Sicherheitsmutter
2. Einstellschraube

Bremspedaleinstellung:

- Lösen Sie Sicherheitsmutter
- Drehen sie die Einstellschraube bis das Kabel straff ist.
- Achten sie darauf dass die Bremse nicht angezogen ist.
Kontrollieren Sie ob der Bremsnockenhebel sich ganz leicht bewegen lässt.
- Ziehen Sie die Sicherheitsmutter wieder an.



1. Einstellschraube
2. Sicherheitsmutter
3. Bremsnockenhebel
4. Vorderes unteres Bremskabel
5. Drehen Sie diese Mutter in die richtige Richtung bis der Abstand 10-20mm beträgt.

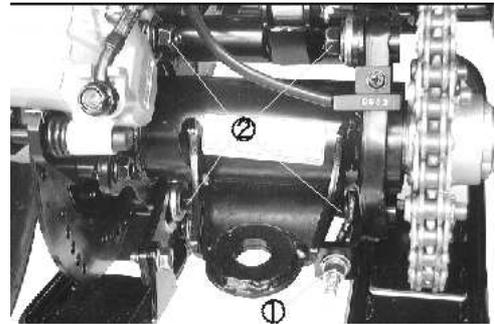


Kettenspannung:

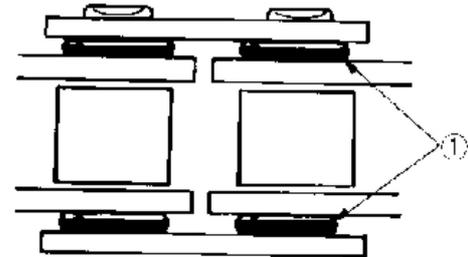
Achten sie darauf dass die Beweglichkeit der Kette ca. 30mm wie im Bild dargestellt ist eingehalten wird.

Einstellanweisung:

- Lösen sie die vier Achsenhaltebolzen und die Kettenspannschraube leicht.
- Stellen Sie 30mm durch drehen der Kettenspannschraube ein.
- Ziehen Sie die Achsenhaltebolzen und die Kettenspannschraube wieder an.

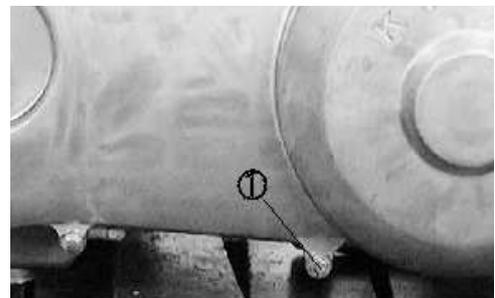


O-Ringkette: Reinigen Sie diese Kette nicht mit Hochdruckreinigern oder ähnlichen da sonst die Kette bzw. Gummi O-Ringe beschädigt werden. Schmieren Sie regelmäßig damit die Kette eine längere Lebensdauer hat.



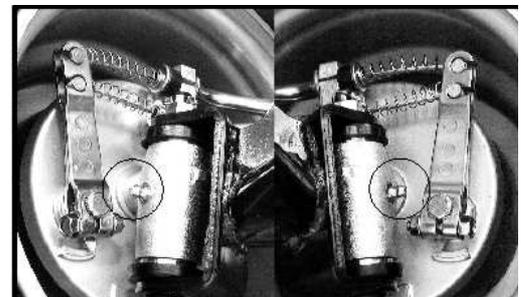
Entwässern des Vario- Riemengehäuses: Wenn Wasser in das Gehäuse kommt suchen Sie sofort einem Vertragshändler auf und erkundigen sie sich über das Problem.

Achtung: Es können sonst große Schäden bzw. Probleme auftreten!!

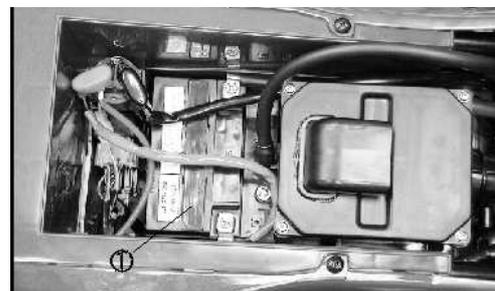


Bremshebelschmierung: Schmieren Sie diese Teile der Bremse regelmäßig damit diese leichtgängig und voll funktionsfähig bleibt.

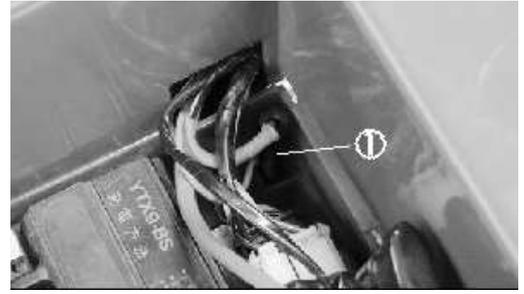
A Schmierungsnippel



Batterie: In diesem Fahrzeug ist eine Wartungsfreie Batterie eingebaut. Achten Sie aber darauf dass die Kontakte nicht rosten! (Z. Bsp. Einölen, Schmieren, etc.)



Sicherungen: Der Sicherungskasten befindet sich unterm Sitz. Ist die Sicherung durchgebrannt schalten Sie den Hauptschalter auf „OFF“ und tauschen Sie die Sicherung gegen eine andere aber mit gleicher Ampereanzahl aus. Brennt die Sicherung nochmals durch setzen Sie sich mit einem Vertragshändler in Verbindung.



Birnenwechsel:

Ist die Birne kaputt folgen Sie den unten angeführten Anweisungen:

- Lösen Sie alle Schrauben vom Scheinwerfer Rahmen und nehmen Sie den Scheinwerfer heraus.
- Öffnen Sie den Birnenhalter und wechseln Sie anschließend die Birne.
- Geben Sie eine richtige bzw. gleichwertige Birne wieder in die dafür vorgesehene Öffnung und schließen Sie den Birnenhalter.
- Montieren Sie den Scheinwerfer wieder in den dafür vorgesehenen Rahmen und ziehen die Schrauben wieder fest an.



Hauptlichteinstellung:

A Lösen Sie die Einstellschraube und Stellen Sie den Scheinwerfer in die richtige Position.

B Danach ziehen Sie die Schraube wieder an.

Einstellschraube



Richtige Einlagerung während des Winters:

Erkundigen Sie sich bitte bei einem unserer Vertragshändler.

13. Fahrzeugdaten:

Mode	MX'er 150	MX'er 125	MX'er 50
Dimension:			
Overall length	1,685 mm (66.3 in)		
Overall width	980 mm (38.6 in)		
Overall height	1,030mm (38.9 in)		
Seat height	700 mm (27.5 in)		
Wheel base	1,120 mm (44.1in)		
Minimum ground clearance	130 mm (5.1 in)		
Minimum turning radius	2,500 mm (98.4 in)		
Basic weight:			
With oil and full fuel tank	166 kg (365.2 lbs)		150 kg (330 lbs)
Engine:			
Type	Air cooled, 4-stroke, OHC		Air cooled, 2-stroke
Cylinder arrangement:	Single cylinder		Single cylinder
Displacement	149.4 cc	124 cc	49.4 cc
Bore x stroke	62 x 49.5 mm (2.44 x 1.95 in)	56.5 x 49.5 mm (2.22 x 1.95 in)	39 x 41.4 mm (1.53 x 1.63 in)
Compression ratio	9.7 : 1	9.2 : 1	7.2 : 1
Starting system	Electric starter		Electric & kickstarter
Lubrication system:	Forced pressure & wet sump		Separate type

Model	MX'er 150	MX'er 125	MX'er 50
Engine oil/transmission oil: Type	<p style="text-align: center;">-10 0 10 20 30 40-C API Service SE, SF, SG type or higher</p>		
Recommended engine Oil/transmission Oil Classification:	<div style="border: 2px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>CAUTION:</p> <p>Be sure to use motor oils that do not contain anti-friction modifiers. Passenger car motor oils (often labeled "Energy Conserving") contain anti-friction additives which will cause clutch and/or starter clutch slippage, resulting in reduced component life and poor engine performance.</p> </div>		
Quantity			
Engine oil:			
Periodic oil change	0.9 L (0.79 Imp qt, 0.95 US qt)		
Total amount	1.0 L (0.87 Imp qt, 1.05 US qt)		
2-stroke motor oil:			1.0 L (0.87 Imp qt, 1.05 US qt) over
Transmission oil change:	0.2 L (0.17 Imp qt, 0.21 US qt)		0.09 L (0.1 Imp qt, 0.13 US qt)

Model	MX'er 150	MX'er 125	MX'er 50
Air filter: For engine	Wet type element		
Fuel: Type Tank capacity Reserve amount	UNLEADED FUEL 8.1 L (7.12 Imp gal, 8.55 US gal) 1.0 L (0.88 Imp gal, 1.05 US gal)		
Carburetor: Type	PD		PB
Spark plug: Type Gap	DR8-EA		NGK-Br9 HAS
	0.6~0.7 mm (0.024~0.028 in)		
Clutch: Type	Dry, centrifugal automatic		
Bulb voltage, wattage* quantity: Headlight Position light Taillight Indicators direction light Indicator light	12V35/30W 12V5W 12V21W 12V10W 12V, 3.4W		

Model	MX'er 150	MX'er 125	MX'er 50
Brake: Front brake type Rear brake type	Drum brake Disk brake		
Suspension: Front Rear	Swing arm Swing axle		
Shock absorber: Front Rear	Coil spring/Oil damper Coil spring/Oil damper		
Electrical: Ignition system Generator system Battery type	C.D.I. C.D.I. Magneto		12V, 4AH
	12V, 8AH		
Tire: Type Size: Front Rear	Tubeless AT20*7-8 AT22*10-8		

Gute Fahrt!